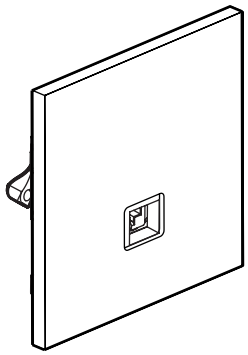
93691 PANTIN Cedex
Tél. : 01 48 10 69 50 - Fax : 01 48 10 69 58
www.arnould.com

Univers Epure
Prise RJ 45 - Cat. 6

Références : 67325 - 67425 - 67525 - 67625 - 67725 - 67825 - 67925



1. USAGE

Prises RJ 45 de catégorie 6.
Permet les transmissions à haut débit (Gigabit Ethernet).
Livrées avec plaques de finitions.

2. GAMME

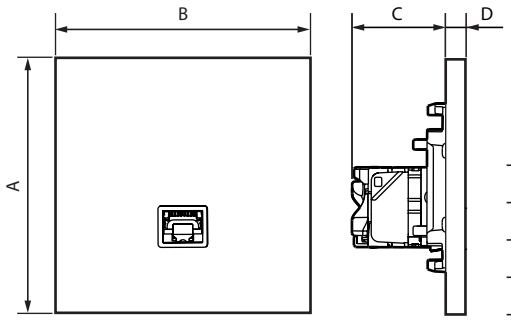
Prises courant faible		
67425	Acier brossé	Prise RJ 45 Cat. 6 FTP
67525	Acier satin	
67625	Acier miroir	
67725	Or miroir	
67325	Bronze	
67825	Noir mat	
67925	Blanc satin	

Note : *D'autres finitions et configurations sont fournies, voir fiche technique F02217FR/00.*

3. DEMONTAGE

Le démontage des plaques se fait en introduisant la pointe d'un tournevis dans une encoche prévue à cet effet sur le champs de la plaque et en faisant levier avec celle-ci pour déclipser les points de fixation.
Une fois la plaque légèrement écartée du mur, il convient de glisser les doigts entre la plaque et le mur pour terminer délicatement le démontage de la plaque.
Attention de ne pas tirer trop fortement sur la plaque pour ne pas casser les clips de fixation.

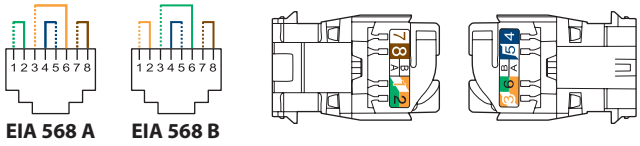
4. DIMENSIONS (mm)



A	80
B	80
C	30
D	5

5. RACCORDEMENT USUEL DU RJ 45

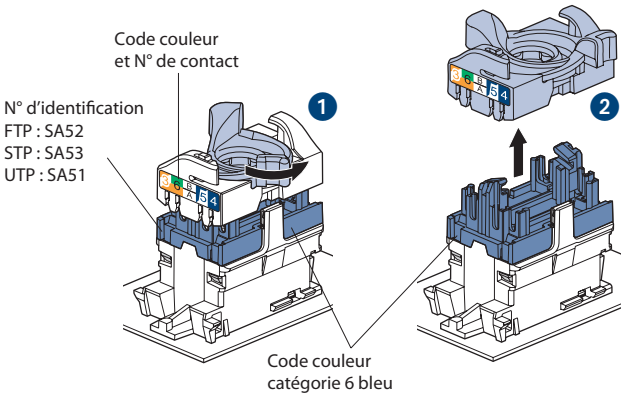
Accepte les fiches RJ 11 (4 contacts), RJ 12 (6 contacts), RJ 45 (8 contacts UTP et 9 contacts FTP).
Double code couleur EIA - TIA 568 A et B sur bornes :
- FTP 9 contacts
- STP 9 contacts blindage 360°



EIA 568 A **EIA 568 B**

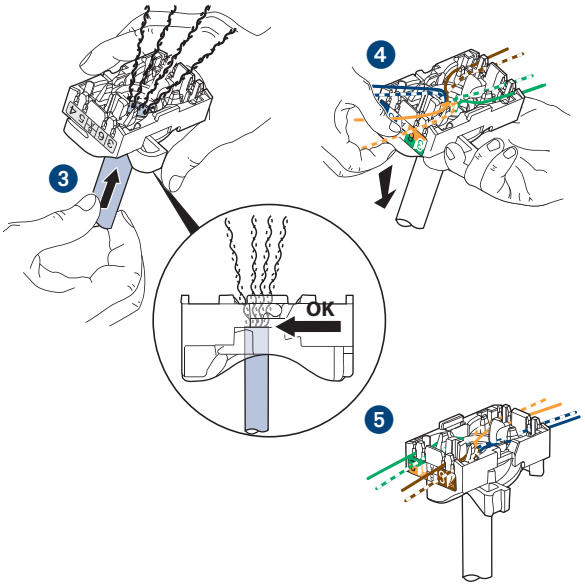
Conducteurs admissibles :
- Monobrin : AWG 22 à 26
- Multibrins : AWG 26
- Isolant conducteur polyéthylène : Ø maxi sur isolant 1,58 mm

Les connecteurs RJ 45 sont équipés d'un écrou de verrouillage ne nécessitant pas l'utilisation d'un outil spécifique et permettant un re-câblage en cas d'erreur.



5. RACCORDEMENT USUEL DU RJ 45 *(suite)*

Ce système permet d'épanouir facilement les paires avant montage sur le connecteur.



L'épanouissement de câbles permet de garantir un respect de 13 mm de dépairage de chaque paire.
L'épanouissement des paires à 90° par rapport au câble assure les meilleures performances.

6. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

■ 6.1 Caractéristiques mécaniques
Essai aux chocs : IK 02
Pénétration de corps solides/liquides : IP 20

■ 6.2 Caractéristiques matières
• Plaques :
Acier brossé : brossage + galvanisation couleur acier + vernis
Acier satin : couleur acier + vernis
Acier miroir : polissage + galvanisation couleur acier
Or miroir : polissage + galvanisation or 24 carats
Bronze : oxydation du laiton + patine et brossage + vernis
Noir mat : laiton + peinture mate
Blanc satin : laiton + peinture toucher soyeux

• Moteur :
Contacts : or/nickel, épaisseur d'or > 0,8 em minimum
Pièces métalliques : bronze, nickel, platine, or
Capot : Polycarbonate PBT

Autoextinguibilité : 650° C / 30 s

■ 6.3 Caractéristiques électriques
Tension de claquage M 1000 V
Résistance de contact m 20 mq
Résistance d'isolement M 500 Mq sous 100 V continu
Connecteur testé et garantie sous contrainte des signaux POE, norme IEEE 802.3af et POE+, projet de normes 802.3at, jusqu'à 2500 connexions/déconnexions en charge.
Les tests sont réalisés avec 2 circuits POE+ simultanés pour une puissance totale minimum de 50 W.

■ 6.4 Caractéristiques climatiques
Température de stockage : - 10° C à + 70° C
Température d'utilisation : - 5° C à + 35° C

7. ENTRETIEN

■ 7.1 Précaution
Utiliser un chiffon doux légèrement imbibé d'alcool à brûler, de produit nettoyant pour vitres ou d'eau savonneuse. Ces produits ne présentant pas de risque d'attaque chimique et ne contenant pas d'abrasif.

■ 7.2 A proscrire absolument
- Les produits spéciaux pour l'inox, les rénovateurs car ils contiennent souvent des abrasifs et possèdent des agents chimiques.
- Les produits javellisés ainsi que les produits acides (détartrants par exemple).
- Les poudres à récurer (car présence d'abrasifs)