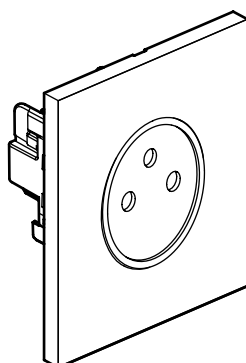


# Univers Epure

## Prises 2 P+T

Références : 67331/32/33 - 67431/32/33 - 67531/32/33 - 67631/32/33  
67731/32/33 - 67831/32/33 - 67931/32/33



### 1. USAGE

Prises de courant 2 P+T.

### 2. GAMME

#### Prises courant fort

67431	● Acier brossé	Prise 2 P+T
67531	● Acier satin	
67631	○ Acier miroir	
67731	● Or miroir	
67331	● Bronze	
67831	● Noir mat	
67931	○ Blanc satin	
67432	● Acier brossé	Double prise 2 P+T
67532	● Acier satin	
67632	○ Acier miroir	
67732	● Or miroir	
67332	● Bronze	
67832	● Noir mat	
67932	○ Blanc satin	
67433	● Acier brossé	Triple prise 2 P+T
67533	● Acier satin	
67633	○ Acier miroir	
67733	● Or miroir	
67333	● Bronze	
67833	● Noir mat	
67933	○ Blanc satin	

**Note:** D'autres finitions et configurations sont fournies, voir fiche technique F02217FR/00.

Epure Acier brossé/Acier satin/Acier miroir : prises 2 P+T surface gris magnésium

Epure Or miroir : prises 2 P+T surface ivoire

Epure Noir mat/Bronze : prises 2 P+T surface anthracite

Epure blanc satin : prises 2 P+T surface blanc

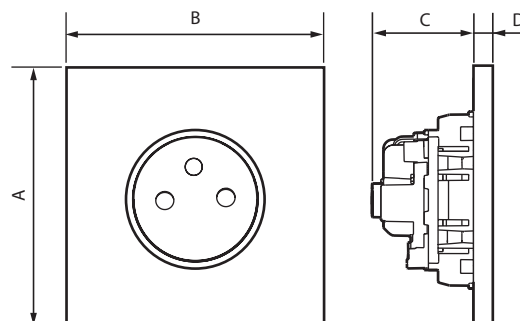
### 3. DÉMONTAGE

Le démontage des plaques se fait en introduisant la pointe d'un tournevis dans une encoche prévue à cet effet sur le champs de la plaque et en faisant levier avec celle-ci pour déclipser les points de fixation.

Une fois la plaque légèrement écartée du mur, il convient de glisser les doigts entre la plaque et le mur pour terminer délicatement le démontage de la plaque.

Attention de ne pas tirer trop fortement sur la plaque pour ne pas casser les clips de fixation.

### 4. DIMENSIONS (mm)



Références	A	B	C	D
67331 - 67431 - 67531 - 68031 67731 - 67831 - 67931	80	80	31,5	5
67332 - 67432 - 67532 - 68032 67732 - 67832 - 67932	80	151	31,5	5
67333 - 67433 - 67533 - 68033 67733 - 67833 - 67933	80	222	31,5	5

### 5. RACCORDEMENT

Types de bornes : auto

Capacité des bornes : 2 x 2,5 mm<sup>2</sup>

Longueur de dénudage : 13 mm

### 6. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### ■ 6.1 Caractéristiques mécaniques

Essai aux chocs : IK 02

Pénétration de corps solides/liquides : IP 21

#### ■ 6.2 Caractéristiques matières

• Enjoliveur prises : PC

• Plaques :

Acier brossé : brossage + galvanisation couleur acier + vernis

Acier satin : couleur acier + vernis

Acier miroir : polissage + galvanisation couleur acier

Or miroir : polissage + galvanisation or 24 carats

Bronze : oxydation du laiton + patine et brossage + vernis

Noir mat : laiton + peinture mate

Blanc satin : laiton + peinture toucher soyeux

• Moteur : - Boîtier : Zamac

Autoextinguibilité :

+ 850° C / 30 s pour les pièces isolantes maintenant en place les parties sous tension.

+ 650° C / 30 s pour les autres pièces en matières isolantes.

#### ■ 6.3 Caractéristiques électriques des prises de courant

Tension : 250 V~

Courant : 16 A

Fréquence : 50/60 Hz

#### ■ 6.4 Caractéristiques climatiques

Température de stockage : - 10° C à + 70° C

Température d'utilisation : - 5° C à + 35° C

### 7. ENTRETIEN

#### ■ 7.1 Précaution

Utiliser un chiffon doux légèrement imbibé d'alcool à brûler, de produit nettoyant pour vitres ou d'eau savonneuse. Ces produits ne présentant pas de risque d'attaque chimique et ne contenant pas d'abrasif.

#### ■ 7.2 A proscrire absolument

- Les produits spéciaux pour l'innox, les rénovateurs car ils contiennent souvent des abrasifs et possèdent des agents chimiques.

- Les produits javellisés ainsi que les produits acides (détartrants par exemple).

- Les poudres à récurer (car présence d'abrasifs)

### 8. NORMES ET AGRÉMENTS

Certifiés NF.