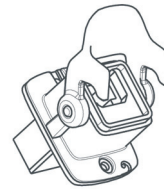
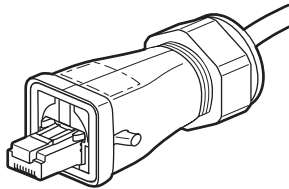


Protection des cordons RJ 45

Référence(s): 533 00/01/02/03



1. DESCRIPTION

Protection destinée à :

- renforcer l'IP des câbles RJ 45 blindé ou non blindé permettant d'assurer une liaison de catégorie 5.
- assurer une protection contre les chocs
- garantir une meilleure résistance à la traction.

Milieu d'utilisation : sites industriels utilisant des automatismes pouvant être soumis à variations de températures, faibles projections d'eau et poussières.

2. CARACTERISTIQUES GENERALES

- Matière : plastique
- IP 66/67 en connexion
- IP 55 avec volet de protection sur l'embase (hors connexion)
- IK 05

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

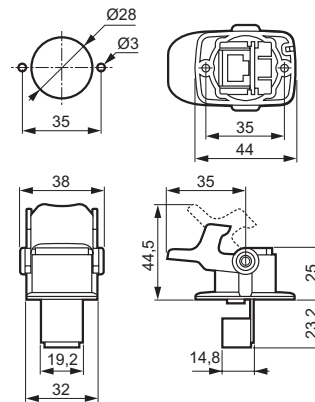
- Températures d'installation : - 20°C / + 40°C
- Températures d'utilisation : - 40°C / + 70°C
- Résistance à la traction (fiche) : 200 N
- Fil incandescent : 650°C 30 s
- Résistance aux UV :
Test réalisé pendant 168 heures sous 550W/m²
Filtre infrarouge et Ultra Violet afin de se rapprocher au maximum du spectre solaire.

4. GAMME

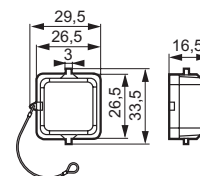
Emb.	Réf.	
3	533 00	Fiche PE intégré avec bague d'étanchéité et lamelles de serrage Peut recevoir des câbles de catégorie 5, 6 et 10 Giga Enveloppe plastique Assemblage sans outil
3	533 01	Embase encastrée Avec verrouillage Livrée avec coupleur RJ45 Fem/Fem catégorie 5
3	533 02	Kit Embase encastrée livrée avec la fiche
3	533 03	Volet de protection S'adapte sur l'embase réf. 533 01

5. DIMENSIONS

Embase réf. 533 01



Volet de protection réf. 533 03



6. MATIERE

Solutions aqueuses

Eau froide	..	++
Eau chaude	..	+
Vapeur	..	-
Eau salée 5 %	..	+
Eau oxygénée	..	-
Eau + lessive	..	++
Eau + tensioactifs	..	+
Aldéhyde formique	..	++

Alcools

Ethanol	..	++
Méthanol	..	+
Propanol	..	++
Butanol	..	++

Glycols

Ethylène glycol	..	-
Phénols	..	--
Crésols	..	-

6. MATIERE (suite)

Bases

Ammoniaque	+
Hydroxyde de sodium (soude)	+
Hypochlorite de sodium (javel 12°)	+
Hydroxyde de potassium (potasse)	+

Acides forts oxydants

Acide acétique concentré	--
Acide nitrique 5 %	-
Acide sulfurique 10 %	-
Acide chlorydrique 30 %	-
Acide perchlorique 70 %	-
Acide fluorydrique 70 %	--
Acide chromique 50 %	--
Acide phosphorique 30 %	-

Acides faibles

Acide acétique dilué < 25 %	-
Acide citrique	+
Acide lactique	-
Acide formique	--
Acide urique	++

Huiles et graisses d'origine animale

Saindoux	++
Beurre, crème	++

Huiles et graisses d'origine végétale

Huile de lin	++
Arachide / olive	++
Ricin	++
Glycérine	++

Huiles et graisses d'origine minérale

Paraffine (vaseline)	++
Huile moteur d'automobile	++
Huiles silicone	+
Huiles de coupe	++
Huiles hydrauliques	++

Hydrocarbures

Essence sans plomb	++
Gas-oil	++
Kérosène	++
White spirit	++

Solvants chlorés

Trichloréthylène	+
Trichloréthane	++
Perchloréthylène	++
Chlorure de méthylène	-
Tétrachlorure de carbone	+
Chloroforme	+

Solvants aromatiques

Benzène	++
Toluène	++
Xylène	++

Solvants aliphatiques

Hexane	++
Solvants fluorés	++
Trichlorofluoro méthane	--

Cétones

Acétone	+
Méthyléthylcétone	+
Acétate d'éthyle	+

Terpènes

Térébentine	+
-------------------	---

Résistance aux agents chimiques à température ambiante par rapport à un risque d'exposition par aspersion

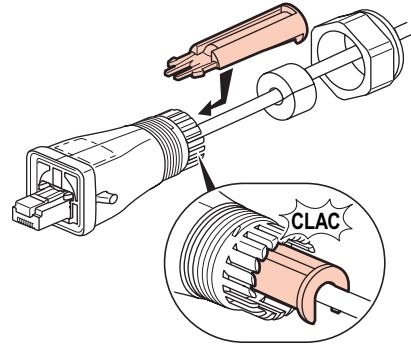
- (++) excellente résistance (exposition continue)
- (+) bonne résistance (exposition durable)
- (-) résistance limitée (exposition momentanée possible)
- (--) résistance faible (exposition à éviter)

7. NORMES

- NF EN 60 603.7
- CEI 60 603.7
- ISO 11801 ou équivalent EN 50 173

8. UTILISATION

Assemblage sans outil



Déclipsage sans outil

